

Jotamastic 87 Aluminium

ลักษณะของผลิตภัณฑ์

เป็นสีอีพ็อกซีมาสดิกชนิดสองส่วนผสมแห้งตัวสมบูรณ์ด้วยโพลีเอมีน เป็นสีที่ทนต่อพื้นผิว มีปริมาณเนื้อสีสูง สามารถสร้างความหนาของชั้นฟิล์มได้ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนประกอบของผงสีอลูมิเนียม เพื่อปรับปรุง Barrier Effect ออกแบบมาพิเศษให้ใช้กับพื้นผิวที่มีการเตรียมที่ไม่สมบูรณ์ ให้การปกป้องที่ยาวนานในสภาวะที่มีการกัดกร่อนสูง ใช้เป็นสีรองพื้น สีชั้นกลาง สีทับหน้า หรือสีเคลือบชั้นเดียว ในสภาวะที่อากาศเปลี่ยนแปลงและสภาวะที่แช่น้ำและฝังดิน เหมาะกับพื้นผิวเหล็กคาร์บอนและเหล็กที่เคยมียูทาสีแล้ว และเตรียมผิวอย่างเหมาะสม ใช้ได้กับงานที่พื้นผิวมีอุณหภูมิต่ำกว่า 0 องศาเซลเซียส

การใช้งานทั่วไป

ทั่วไป

สำหรับการซ่อมแซมหรือซ่อมบำรุง

Marine:

ภายนอกตัวเรือ, บริเวณภายนอกและภายใน รวมทั้ง water ballast tanks

Protective:

ใช้สำหรับการทำงานนอกชายฝั่ง รวมทั้งสภาวะที่มีไอทะเล โรงกลั่น โรงงานผลิตไฟฟ้า อาคารและอุปกรณ์เหมือง

ได้รับการอนุมัติและใบรับรอง

มีใบรับรองการลูกกลมไฟต่ำจำพวก 1 มาตรฐาน BS 476 ส่วนที่ 7, 1971, Naval Eng, Stand 713: Issue 3
การรับรองโดยสถาบัน Grain, Newcastle Occupational Health

หนังสือรับรองและหนังสืออนุมัติอาจมีให้เมื่อมีการร้องขอ

ปัจจัยอื่น ๆ

Jotamastic 87
Jotamastic 87 GF

อ้างอิงข้อมูลทางวิชาการแต่ละตัวแปร

เจดสี

อลูมิเนียม, อลูมิเนียมโทนแดง

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ	ทดสอบ/มาตรฐาน	รายละเอียด
ภูมิภาคทั่วไป		
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	ISO 3233	87 ± 2 %
ระดับความเงา (GU 60 °)	ISO 2813	เงา (35-70)
จุดวาบไฟ (flash point)	ISO 3679 Method 1	40 ° C
ความหนาแน่น	คำนวณ	1.5 กก/ลิ
VOC-ประเทศสหรัฐอเมริกา/ฮ่องกง	ตามวิธีการทดสอบของ US EPA 24 (ผ่านการทดสอบ)	250 กรัม/ลิตร
VOC-สหภาพยุโรป	IED (2010/75/สหภาพยุโรป) (วิธีการคำนวณ)	212 กรัม/ลิตร
VOC-ประเทศจีน	GB / T 23985-2009 (มาตรฐาน ISO 11890-1) (ผ่านการทดสอบ)	155 กรัม/ลิตร
ภูมิภาคเย็น		
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	ISO 3233	77 ± 2 %

จุดวาบไฟ (flash point)	ISO 3679 Method 1	31 ° C
ความหนาแน่น	คำนวณ	1.4 กก./ลิ
VOC-ประเทศสหรัฐอเมริกา/ฮ่องกง	ตามวิธีการทดสอบของ US EPA 24 (ผ่านการทดสอบ)	173 กรัม/ลิตร
VOC-สหภาพยุโรป	IED (2010/75/สหภาพยุโรป) (วิธีการคำนวณ)	248 กรัม/ลิตร
VOC-ประเทศจีน	GB / T 23985-2009 (มาตรฐาน ISO 11890-1) (ผ่านการทดสอบ)	194 กรัม/ลิตร

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเจดส์

ข้อมูลทั้งหมดมีผลสำหรับสีที่ได้ผสมแล้ว

คำอธิบายความเงา: ตามค่าจำกัดความของ Jotun Performance Coating

ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ภูมิอากาศทั่วไป

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	150 - 300	μ m (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	170 - 345	μ m (ไมครอน)
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	5,8 - 2,9	ตรม./ลิตร

ภูมิอากาศเย็น

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	150 - 250	μ m (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	195 - 325	μ m (ไมครอน)
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	5,1 - 3,1	ตรม./ลิตร

การเตรียมพื้นผิว

เพื่อประสิทธิภาพของการยึดเกาะ พื้นผิวจะต้องสะอาดแห้ง และไม่มีสารตกค้างอื่นๆ

จากประสิทธิภาพการทำงานที่ดียเยี่ยม รวมถึงการยึดเกาะ การป้องกันการกัดกร่อน ความต้านทานความร้อน และความทนทานต่อสารเคมีได้ดี จาก การเตรียมพื้นผิวที่แนะนำ

ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

พื้นผิว	การเตรียมพื้นผิว	
	ไม่น้อยกว่า	ข้อแนะนำ
คาร์บอนสตีล	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Shopprimed steel	สะอาดแห้ง และ ซ็อบไฟเมอร์ไม่ถูกทำลาย (ISO 12944-4 ข้อ 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
พื้นผิวเคลือบ	สะอาดแห้ง และ สียังเข้ากัน (ISO 12944-4 ข้อ 6 .1)	สะอาดแห้ง และ สียังเข้ากัน (ISO 12944-4 ข้อ 6 .1)

การใช้งาน

วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์:	ใช้ เครื่องพ่นแบบสูญญากาศ (thin5 –10%)
แปรง:	แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาฟิล์มแห้งตามที่กำหนด ควรทำความสะอาดฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด
ลูกกลิ้ง:	สามารถใช้งานในพื้นที่เล็ก ไม่แนะนำให้ใช้เป็นรองพื้นเที่ยวแรก ควรทำความสะอาดฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

ภูมิภาคทั่วไป

Jotamastic 87 Aluminium Comp A	5.5 ส่วน
Jotamastic 87 Standard Comp B	1 ส่วน

ภูมิภาคเย็น

Jotamastic 87 Aluminium Comp A	3.7 ส่วน
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	1 ส่วน

ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ทินเนอร์:	Jotun Thinner No. 17
-----------	----------------------

ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000):	19–25
แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด):	150 บาร์/2100 ปอนด์ต่อตารางเมตร

ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

อุณหภูมิของพื้นผิว	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
ภูมิภาคทั่วไป						
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)				8h	4h	2h
แห้งเดินผ่านได้				24h	10h	4h
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด				24h	10h	4h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน				14d	7d	2d
ภูมิภาคเย็น						
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	24h	18h	12h	6h	2.5h	
แห้งเดินผ่านได้	80h	44h	26h	16h	6h	
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด	80h	44h	26h	16h	6h	
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน	21d	14d	7d	3d	2d	

การแห้งตัวและระยะเวลาการแห้งตัว จะถูกกำหนดภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% และที่ค่าเฉลี่ยของช่วงความหนาของฟิล์มสีแห้งของผลิตภัณฑ์

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาอย่างน้อยที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ทิ้งรอยไว้

ระยะเวลาแห้งทาทั้บได้, น้อยที่สุด: ระยะเวลาสั้นที่สุดที่สามารถทาสีชั้นต่อไปได้

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่จะสามารถนำไปใช้งานถาวรกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

อุณหภูมิของสี

23 °C

ภูมิอากาศทั่วไป

ระยะเวลาที่ทิ้งไว้เพื่อให้สารเกิดปฏิกิริยา
อย่างสมบูรณ์

10 min

อายุการใช้งานหลังผสม

1.5 h

ภูมิอากาศเย็น

อายุการใช้งานหลังผสม

1 h

ทนทานต่อความร้อน

	อุณหภูมิ	
	ต่อเนื่อง	สูงสุด
แห้ง บรรยากาศ	120 ° C	–
ไต้ น้ำ, น้ำทะเล	50 ° C	60 ° C

อุณหภูมิสูงสุดในช่วงระยะเวลาสูงสุด 1 ชั่วโมง.

อุณหภูมิที่ระบุไว้จะเกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาซึ่งมีผลต่อคุณสมบัติและความสวยงาม

การทาสีจะมีความสามารถในการทนต่ออุณหภูมิต่างๆ ขึ้นอยู่กับ สารเคมีที่เฉพาะเจาะจง ทั้งในระดับการแช่ที่คงที่และที่ไม่สม่ำเสมอ การทนทานต่อความร้อนนั้นจะขึ้นอยู่กับระบบการทาสีทั้งระบบ หากใช้แค่ส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบ all coatings in the system จะมีระดับความต้านทานการร้อนที่ใกล้เคียงกัน

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติจริงของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆ ที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่นๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่จัดฟัน

Previous coat: อีพ็อกซีซีโพรเมอร์, ซีโพรเมอร์แบบซิงค์ซีลีโคเนอีนทรีย์, ซิงค์อีพ็อกซี, อีพ็อกซี, อีพ็อกซีมาสติก, ซิงค์ซีลีโคเนอีนทรีย์

สีที่ตามมา: โพลียูรีเทน, อีพ็อกซี, อะคริลิค, ไวนิลอีพ็อกซี

บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

	ปริมาณ (ลิตร)	ขนาดของการบรรจุ (ลิตร)
Jotamastic 87 Aluminium Comp A	14.7	20
Jotamastic 87 Standard Comp B	2.7	3
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	4	5

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายถึง ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อุณหภูมิสูงเกินไปโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

Jotamastic 87 Aluminium Comp A	48 เดือน
Jotamastic 87 Standard Comp B	48 เดือน
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	36 เดือน

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ, หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ที่ทำงานสีระดับมืออาชีพเท่านั้น ช่างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงานสี (operators) จะต้องผ่านการอบรม, มีประสบการณ์และมีความสามารถใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ช่างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัติขึ้นอยู่กับพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ คำแนะนำนอกเหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตค่าเตือนที่ข้างกระป๋อง ใช้ในที่ที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่าสูดดม และการสัมผัสผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

ความเบี่ยงเบนของเจดสี

เมื่อมีการใช้งาน, ผลิตภัณฑ์หลักเพื่อใช้เป็นไพรเมอร์หรือ antifouling อาจจะมีสีที่แตกต่างเล็กน้อยระหว่างชุดการผลิต ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวอาจซีดจางและเกิดขอลงเมื่อสัมผัสกับแสงแดดและสภาพดินฟ้าอากาศ

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในรูปแบบต่าง ๆ บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ

Jotamastic 87 Aluminium

Product description

This is a two component polyamine cured epoxy mastic coating. It is a surface tolerant, high solids, high build product. It is aluminium pigmented for improved barrier effect. Specially designed for areas where optimum surface preparation is not possible or desired. Provides long lasting protection in environments with high corrosivity. Can be used as primer, mid coat, finish coat or as single coat system in atmospheric and immersed environments. Suitable for properly prepared carbon steel and aged coating surfaces. It can be applied at sub zero surface temperatures.

Typical use

General:

Primarily designed for maintenance and repair.

Marine:

Outside hulls, exterior and interior areas, including water ballast tanks.

Protective:

Recommended for offshore environments, including splash zones, refineries, power plants, bridges, buildings, mining equipment and general structural steel.

Approvals and certificates

Low flame spread class 1, BS 476, Part 7, 1971. Warrington Fire research, Naval Eng, Stand 713: Issue 3 Grain, Newcastle Occupational Health

Additional certificates and approvals may be available on request.

Other variants available

Jotamastic 87

Jotamastic 87 GF

Refer to separate TDS for each variant.

Colours

aluminium, aluminium red toned

Product data

Property	Test/Standard	Description
STANDARD GRADE		
Solids by volume	ISO 3233	87 ± 2 %
Gloss level (GU 60 °)	ISO 2813	semi gloss (35-70)
Flash point	ISO 3679 Method 1	40 °C
Density	calculated	1,5 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (tested)	250 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (calculated)	212 g/l
VOC-China	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (tested)	155 g/l
WINTER GRADE		
Solids by volume	ISO 3233	77 ± 2 %

Flash point	ISO 3679 Method 1	31 °C
Density	calculated	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (tested)	173 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (calculated)	248 g/l
VOC-China	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (tested)	194 g/l

The provided data is typical for factory produced products, subject to slight variation depending on colour.

All data is valid for mixed paint.

Gloss description: According to Jotun Performance Coatings' definition.

Film thickness per coat

Typical recommended specification range

STANDARD GRADE

Dry film thickness	150 - 300 µm
Wet film thickness	170 - 345 µm
Theoretical spreading rate	5,8 - 2,9 m ² /l

WINTER GRADE

Dry film thickness	150 - 250 µm
Wet film thickness	195 - 325 µm
Theoretical spreading rate	5,1 - 3,1 m ² /l

Surface preparation

To secure lasting adhesion to the subsequent product all surfaces shall be clean, dry and free from any contamination.

Optimum performance, including adhesion, corrosion protection, heat resistance and chemical resistance is achieved with recommended surface preparation.

Surface preparation summary table

Substrate	Surface preparation	
	Minimum	Recommended
Carbon steel	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Shop primed steel	Clean, dry and undamaged shop primer (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Coated surfaces	Clean, dry and undamaged compatible coating (ISO 12944-4 6.1)	Clean, dry and undamaged compatible coating (ISO 12944-4 6.1)

Application

Application methods

The product can be applied by

Spray: Use airless spray (thin 5-10 %).

Brush:	Recommended for stripe coating and small areas. Care must be taken to achieve the specified dry film thickness.
Roller:	May be used for small areas. Not recommended for first primer coat. Care must be taken to achieve the specified dry film thickness.

Product mixing ratio (by volume)

STANDARD GRADE

Jotamastic 87 Aluminium Comp A	5,5 part(s)
Jotamastic 87 Standard Comp B	1 part(s)

WINTER GRADE

Jotamastic 87 Aluminium Comp A	3.7 part(s)
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	1 part(s)

Thinner/Cleaning solvent

Thinner:	Jotun Thinner No. 17
----------	----------------------

Guiding data for airless spray

Nozzle tip (inch/1000):	19-25
Pressure at nozzle (minimum):	150 bar/2100 psi

Drying and Curing time

Substrate temperature	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
-----------------------	-------	------	------	-------	-------	-------

STANDARD GRADE

Surface (touch) dry				8 h	4 h	2 h
Walk-on-dry				24 h	10 h	4 h
Dry to over coat, minimum				24 h	10 h	4 h
Dried/cured for service				14 d	7 d	2 d

WINTER GRADE

Surface (touch) dry	24 h	18 h	12 h	6 h	2.5 h	
Walk-on-dry	80 h	44 h	26 h	16 h	6 h	
Dry to over coat, minimum	80 h	44 h	26 h	16 h	6 h	
Dried/cured for service	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d	

Drying and curing times are determined under controlled temperatures and relative humidity below 85 %, and at average of the DFT range for the product.

Surface (touch) dry: The state of drying when slight pressure with a finger does not leave an imprint or reveal tackiness.

Walk-on-dry: Minimum time before the coating can tolerate normal foot traffic without permanent marks, imprints or other physical damage.

Dry to over coat, minimum: The shortest time allowed before the next coat can be applied.

Dried/cured for service: Minimum time before the coating can be permanently exposed to the intended environment/medium.

Induction time and Pot life

Paint temperature 23 °C

STANDARD GRADE

Induction time 10 min
Pot life 1.5 h

WINTER GRADE

Pot life 1 h

Heat resistance

	Temperature	
	Continuous	Peak
Dry, atmospheric	120 °C	-
Immersed, sea water	50 °C	60 °C

Peak temperature duration max. 1 hour.

The temperatures listed relate to retention of protective properties. Aesthetic properties may suffer at these temperatures.

Note that the coating will be resistant to various immersion temperatures depending on the specific chemical and whether immersion is constant or intermittent. Heat resistance is influenced by the total coating system. If used as part of a system, ensure all coatings in the system have similar heat resistance.

Product compatibility

Depending on the actual exposure of the coating system, various primers and topcoats can be used in combination with this product. Some examples are shown below. Contact Jotun for specific system recommendation.

Previous coat: epoxy shop primer, inorganic zinc silicate shop primer, zinc epoxy, epoxy, epoxy mastic, inorganic zinc silicate
Subsequent coat: polyurethane, epoxy, acrylic, vinyl epoxy

Packaging (typical)

	Volume (litres)	Size of containers (litres)
Jotamastic 87 Aluminium Comp A	14.7	20
Jotamastic 87 Standard Comp B	2.7	3
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	4	5

The volume stated is for factory made colours. Note that local variants in pack size and filled volumes can vary due to local regulations.

Storage

The product must be stored in accordance with national regulations. Keep the containers in a dry, cool, well ventilated space and away from sources of heat and ignition. Containers must be kept tightly closed. Handle with care.

Shelf life at 23 °C

Jotamastic 87 Aluminium Comp A	48 month(s)
Jotamastic 87 Standard Comp B	48 month(s)
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	36 month(s)

In some markets commercial shelf life can be dictated shorter by local legislation. The above is minimum shelf life, thereafter the paint quality is subject to re-inspection.

Caution

This product is for professional use only. The applicators and operators shall be trained, experienced and have the capability and equipment to mix/stir and apply the coatings correctly and according to Jotun's technical documentation. Applicators and operators shall use appropriate personal protection equipment when using this product. This guideline is given based on the current knowledge of the product. Any suggested deviation to suit the site conditions shall be forwarded to the responsible Jotun representative for approval before commencing the work.

Health and safety

Please observe the precautionary notices displayed on the container. Use under well ventilated conditions. Do not inhale spray mist. Avoid skin contact. Spillage on the skin should immediately be removed with suitable cleanser, soap and water. Eyes should be well flushed with water and medical attention sought immediately.

Colour variation

When applicable, products primarily meant for use as primers or antifoulings may have slight colour variations from batch to batch. Such products may fade and chalk when exposed to sunlight and weathering.

Disclaimer

The information in this document is given to the best of Jotun's knowledge, based on laboratory testing and practical experience. Jotun's products are considered as semi-finished goods and as such, products are often used under conditions beyond Jotun's control. Jotun cannot guarantee anything but the quality of the product itself. Minor product variations may be implemented in order to comply with local requirements. Jotun reserves the right to change the given data without further notice.

Users should always consult Jotun for specific guidance on the general suitability of this product for their needs and specific application practices.

If there is any inconsistency between different language issues of this document, the English (United Kingdom) version will prevail.