

คุณสมบัติ

ไอ-ปอง 40-02 อีพ็อกซี่ ท็อป โค้ท เป็นอีพ็อกซี่ 2 ส่วน ประเภทฟูดเกรด (สีขาว) ให้ฟิล์มสีหนา ทนทานต่อการกัดกร่อนสูง เหมาะสำหรับพื้นผิวอะลูมิเนียม กัลวาไนซ์ คอนกรีต และโครงสร้างเหล็ก หรือแม่สภาวะแช่น้ำ เป็นได้ทั้งสีชั้นกลางและสีทับหน้า สำหรับใช้งานภายในแท้งก์ เช่น แท้งก์น้ำดื่ม แท้งก์น้ำมันพืช โรงกลั่นน้ำมัน เป็นต้น

- สีทับหน้าสำหรับงานภายในที่ต้องการความทนทาน หรือ แช่น้ำ
- ผ่านมาตรฐาน BS 6920-1 สำหรับทาภายในท่อหรือแท้งก์น้ำดื่ม
- ทนต่อการกัดกร่อนและสารเคมีดีเยี่ยม
- สามารถผสมสีผ่านเครื่องผสมสี Colour Creation Pro Series (CCPRO)

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ประเภทสี	สีอีพ็อกซี่		
ชนิด	สำหรับงานภายใน		
ฟิล์มสี	เงาต่ำ		
เจดสี	ขาว และตามคัลเลอร์การ์ด		
คุณภาพสินค้า	เกรดอุตสาหกรรม		
พื้นที่การใช้งาน	เหล็กกล้า เหล็กกัลวาไนซ์ อะลูมิเนียม และคอนกรีต		
ขนาดบรรจุ	ขนาดบรรจุภัณฑ์	ส่วนเอ	ส่วนบี
	ชุด 1 แกลลอน	1 แกลลอน	1/4 แกลลอน

ข้อมูลทางเทคนิค

การครอบคลุมพื้นที่ (ตามทฤษฎี)	4-7	ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เทียว
	14-26	ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เทียว
การครอบคลุมพื้นที่ (ทางปฏิบัติ)	3-5	ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เทียว
	11-21	ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เทียว
	ค่าตัวเลขการกลบพื้นผิวจากการใช้งานเป็นค่าประมาณที่ได้จากการคำนวณ โดยคิดค่าความสูญเสียที่ร้อยละ 20 ซึ่งค่าจากการใช้งานจริงจะแปรผันไปตามลักษณะงาน สภาพหน้างาน วิธีการใช้สี รวมถึงลักษณะการใช้งาน	
จำนวนเทียว	1-2	เทียว
ความท่วงจำเพาะ	1.25-1.38	(เมื่อผสมสีกับตัวเร่งแข็งแล้ว)
เนื้อสีโดยปริมาตร	55±2	%
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยได้ (EPA Method 24)	474	กรัม ต่อ ลิตร
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	150-275	ไมครอน
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	80-150	ไมครอน
ระยะเวลาแห้งสัมผัส (25-30°C)	ประมาณ 1.5	ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งทากัน (25-30°C)	อย่างน้อย 7	ชั่วโมง (ไม่เกิน 7 วัน)
เวลาแห้งสมบูรณ์ (25-30°C)	7	วัน

มาตรฐานอ้างอิง

BS 6920-1: Suitability of Non-metallic Materials And Products For Use in Contact With Water Intended For Human Consumption With Regard To Their Effect On The Quality Of The Water.



ผ่าน

ข้อมูลการใช้งาน

อุปกรณ์	เครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์ แอร์สเปรย์ แปรง และ ลูกกลิ้ง
รายละเอียดเครื่องแอร์เลสสเปรย์	
ขนาดหัวทึบ	0.015-0.023 นิ้ว
แรงดันปลายหัวทึบ	140-170 บาร์
ตัวเจือจาง	ไอ-ปอง อีพ็อกซี่ คินเนอร์
การเจือจาง (%)	ไม่จำเป็นต้องผสมทินเนอร์ หรือผสมทินเนอร์ไม่เกิน 5% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์, ผสมทินเนอร์ 5-10% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยลูกกลิ้ง หรือแปรงทาสี และ ผสมทินเนอร์ 40-50% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแบบความดันลม
สัดส่วนการผสม (ส่วนเอ : ส่วนบี)	9:1 โดยปริมาตร
ระยะเวลาใช้สีหลังผสม	5 ชั่วโมง ที่ 25 °C

การเตรียมพื้นผิว

พื้นผิวเหล็กและโลหะ	ทุกพื้นผิวดึงต้องสะอาด แห้ง และปราศจากสิ่งแปลกปลอม โดยทำความสะอาดให้สอดคล้องตามมาตรฐาน ISO 8504 ขจัดคราบไขมันและคราบน้ำมันด้วยทินเนอร์ที่เหมาะสมให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP1 <u>เตรียมพื้นผิวด้วยวิธีพ่นทราย</u> เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด ควรเตรียมพื้นผิวด้วยวิธีการพ่นทรายให้ได้ความสะอาดระดับ Sa 2.5 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP10 โดยให้พื้นผิวหลังทำการพ่นทรายมีความลึกอยู่ในช่วง 50-70 ไมครอน (2-3 มิลลิเมตร) และใช้รองพื้นที่เหมาะสม <u>เตรียมพื้นผิวด้วยเครื่องมือต่าง ๆ</u> ทำความสะอาดพื้นผิวเหล็กด้วยเครื่องมือต่าง ๆ ที่เหมาะสม เช่น กระดาษทราย แปรงลวด เครื่องขัดไฟฟ้า เป็นต้น ให้ได้ความสะอาดอย่างน้อย St2 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP2 หรือในกรณีที่มีสนิมฝังลึกให้ทำการพ่นทรายให้ได้ความสะอาดอย่างน้อย Sa2 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP6 และใช้รองพื้นที่เหมาะสม
พื้นผิวคอนกรีต	ทำความสะอาดขจัดฝุ่นผงปนเปื้อน ฟิล์มสีที่เสื่อมคุณภาพและซ่อมแซมบริเวณที่มีรอยแตกหรือมีผิวขรุขระด้วยวัสดุอุดโป๊ว และเพื่อประสิทธิภาพสูงสุดควรหลีกเลี่ยงการเคลือบสีบนค่าความชื้นของพื้นผิวสูงเกินมาตรฐาน (มาตรฐานความชื้นไม่เกิน 6% โดยเครื่อง Kett รุ่น HI-520 และ ความชื้นไม่เกิน 14% โดยเครื่อง Protimeter Mini) ค่าความชื้นต่างกันไม่เกิน 8 และเลือกใช้รองพื้นที่เหมาะสม

ระบบสี

สีรองพื้นสำหรับเหล็ก	ทาสีรองพื้นไอ-ปอง 20 อีพ็อกซี่ ไพรมเมอร์ หรือ สีรองพื้น ไอ-ปอง 20 อีพ็อกซี่ แซดพี ไพรมเมอร์ จำนวน 1-2 เที่ยว กรณีที่ผ่านการเตรียมพื้นผิวโดยวิธีการพ่นทราย หรือทาสีรองพื้น ไอ-ปอง 20-04 เอสทีอี 80 จำนวน 1-2 เที่ยว กรณีที่ไม่ได้ผ่านการเตรียมพื้นผิวโดยวิธีการพ่นทราย
สีรองพื้นสำหรับอัลลอยด์	ทาสีรองพื้น ไอ-ปอง 20-04 เอสทีอี 80 จำนวน 1-2 เที่ยว
สีรองพื้นสำหรับคอนกรีต	การรองพื้นด้วย คลีน คลเลอร์ ไพรมเมอร์ จำนวน 1-2 เที่ยว
สีทับหน้า	ทาสีทับหน้า ไอ-ปอง 40-02 อีพ็อกซี่ ท็อป โคลท์ จำนวน 2 เที่ยว
	หมายเหตุ: กรณีใช้สีทับหน้าสีเข้มหรือสีสด สามารถใช้เจดสีทับหน้าที่อ่อนกว่าทาในเที่ยวแรก เพื่อช่วยในการกลบตัวของสี

การเก็บรักษา

สถานะการเก็บรักษา	จัดเก็บสินค้าในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิทให้แน่นตลอดเวลา ไม่แนะนำให้วางผลิตภัณฑ์ไว้กลางแจ้ง หรือสัมผัสกับแดดโดยตรง หากต้องวางเพื่อรอเคลื่อนย้ายหรือขนส่ง ต้องแยกเก็บผลิตภัณฑ์ออกจากบริเวณอื่นด้วยระยะทางที่เหมาะสม และควรแยกเก็บสีน้ำมันและทินเนอร์ซึ่งเป็นสารไวไฟออกจากสารประเภทอื่น ๆ
การตกตะกอนนอนก้น	การตั้งกระป๋องสีทิ้งไว้นาน ๆ จะทำให้ผงสีนอนก้น และเสื่อมสภาพไปตามกาลเวลาได้ หากไม่มีการคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันโดยใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมก่อนใช้งาน เช่น ส่วนไฟฟ้า ส่วนลม หรือไม้พาย

อายุผลิตภัณฑ์ (ที่อุณหภูมิ 25-30 °C)

สภาพแวดล้อมขณะเคลือบสี

ข้อมูลความปลอดภัย

การสงวนสิทธิ์

หมายเหตุ

คนสี อาจทำให้เกิดปัญหางานสีตามมา ได้แก่ การกลบตัวของสีไม่ดี เจดสีของถังเดียวกันไม่เท่ากัน
ก่อนการใช้งานต้องคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกัน
12 เดือน

ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศต้องมีค่าไม่เกิน 85% หรืออุณหภูมิชื้นงานต้องสูงกว่าจุดน้ำค้าง (DEW POINT) อย่างน้อย 3 °C ที่อุณหภูมิของชื้นงานหรือพื้นผิว โดยปกติไม่ควรต่ำกว่า 5 °C และไม่เกินกว่า 50 °C

ข้อควรระวังติดไว้บนภาชนะที่บรรจุ การทำงานสีควรทำในที่ที่อากาศถ่ายเท หลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟ การเชื่อม และการสูบบุหรี่ในระหว่างการเคลือบสี พยายามเลี่ยงไม่ให้สีสัมผัสกับผิวหนังหรือสูดดม ถ้าสีหกใส่ผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาดกับสบู่ทันที หากสีเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีและรีบไปพบแพทย์ รายละเอียดอื่น ๆ ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

รายละเอียดข้างต้นนี้ได้มาจากการทดลองและประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้ในภาวะแตกต่างกัน เราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น **บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิแจ้งล่วงหน้า**

ค่าตัวเลขต่าง ๆ เหล่านี้เป็นเพียงค่าเฉลี่ยสำหรับอ้างอิงเท่านั้น ขึ้นกับสภาพแวดล้อมต่าง ๆ